

AUROdur PBT GF30 black

30% glass reinforced, heat stabilized Compound based on PBT

	Test Standard	Unit	Value
General			
Density	ISO 1183	g/cm ³	1,55
Viscosity number	ISO 1628 T5	cm ³ /g	102
Humidity absorption (23°C, 50% r.H.)	ISO 62	%	0,2
Water absorption (23°C, Wasser)	ISO 62	%	0,4
Processing			
Melting temperature, DSC	ISO 11357-1/-3	°C	223
MVR 275°C / 2,16 kg	ISO 1133	cm ³ /10 min	11
Molding shrinkage, parallel	ISO 294-4	%	-
Molding shrinkage, normal	ISO 294-4	%	-
Mechanical properties			
dry			
Tensile modulus	ISO 527-1/-2	MPa	9.800
Stress at break	ISO 527-1/-2	MPa	103
Strain at break	ISO 527-1/-2	%	1,9
Charpy impact strength (23°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	41
Charpy impact strength (-30°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	38
Charpy notched impact strength (23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	5.6
Charpy notched impact strength (-30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	4.8
Temperature of deflection under load 1,8 MPa	ISO 75-1/-2	°C	199
Temperature of deflection under load 0,45 MPa	ISO 75-1/-2	°C	217

Processing:

Pre-Drying: 120 – 140°C / 2 – 4 h

Melt temperature: 260 – 270°C; Mold temperature: 75 – 85°C

Die aufgeführten Werte sind reine Richtwerte. Sie stellen weder eine Eigenschaftszusicherung noch eine Garantiezusage dar. Die Produkteigenschaften können durch eine Vielzahl von Einflussfaktoren (z.B.

Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen,...) unter Umständen erheblich variieren.

Der Verarbeiter hat die Produkte vor der Verwendung eigenen Tests zu unterziehen.